

Produktdatenblatt

Akzo Nobel Powder Coatings

RELEST® Powder PE F S/HGL

Art.-Nr. I536-Farbton

Schichtstärke

Xenon-Test



Produktbeschreibung

RELEST Powder PE F S/HGL ist ein Hochleistungspulverbeschichtungssystem für Beschichtungen im Innen- und Außenbereich.

Das Produkt zeichnet sich durch eine sehr gute Farbtonstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen und eine hervorragende Beständigkeit gegenüber UV-Licht aus. Des Weiteren besitzt das System ein exzellentes Deckvermögen, auch auf kritischen Kanten. In dieser Qualität ist ein Ausgasungsadditiv für verzinkte Untergründe enthalten.

Anwendungsgebiete sind z. B. Fassadenteile aus Aluminium, Gartenmöbel, Kraftfahrzeugteile, Landmaschinen sowie Motorrad- und Fahrradrahmen.

Pulvereigenschaften

Chemischer Typ	Polyesterharz (kennzeichnungsfrei)	
Farbton	alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich	
Oberfläche	glatt	
Glanz 60°	hochglänzend, 90 GU [(+/-5)	
Spezifisches Gewicht	~ 1,4 - 1,8 g/cm³	
Verbrauch	~ 9 - 12 m²/kg bei 60 μm Schichtstärke	
Lagerung	trocken und kühl lagern bis +25 °C	
Haltbarkeit	ca. 24 Monate in Originalgebinden	

Prüfungsbedingungen

Die nachstehend aufgeführten Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die, sofern nicht anders angegeben, unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten ist von den Einsatzbedingungen abhängig.

60 - 100 µm

Einbrenndaten	15 min, 180 °C (Objekttemperatur)		
Untergrund	0,8 mm Aluminiumblech, chromatiert, 60 µm Schichtdicke		
Biegefähigkeit	(DIN EN ISO 1519)	Mandrel, 5 mm	keine Risse
Haftung	(DIN EN ISO 2409)	1 mm Gitterschnitt	GT0
Tiefungstest	(DIN EN ISO 1520)	Erichsen	7 mm
Schlagprüfung	(DIN EN ISO 6272)	1 kg bei 40 cm	gut auf beiden Seiten
Salzsprühtest	(DIN EN ISO 9227)	1000 h ohne Verlust des Oberflächenschutzes (Unterwanderung am Ritz ca. 1 mm)	
Klimakammertest	(DIN EN ISO 6270-2)	1000 h ohne Verlust des Oberflächenschutzes	
Kesternichtest	(DIN EN ISO 3231)	Rostunterwanderung <1 mm gemessen vom Anritz (24 Zyklen)	

Mechanische Prüfungen

Chemische Prüfungen

1000 h mit einem max. Glanzverlust von <50 % vom Ausgangswert. Die Farbtonabweichungen stimmen mit den Forderungen von QUALICOAT und GSB überein.

Seite 1 von 2

Ausgabe: 15.01.2019

(DIN EN ISO 11341)





RELEST® Powder PE F S/HGL Art.-Nr. I536-Farbton

Vorbehandlung

Geeignet sind vorbehandelte Werkstücke aus Aluminium, Aluminiumlegierungen, Stahl und verzinktem Stahl.

Die Vorbereitung ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Die Oberfläche muss fest, sauber, rost-, zunder-, fett-, wachs-, silikon-, staub- und ölfrei sein.

Aluminium	Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung	
Stahl Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung		
verzinkter Stahl	Sweepen, Chromatierung, Zinkphoshatierung	

Anwendung

Alle gängigen Elektrostatik- und TRIBO-Pistolen sind geeignet (Automatik und manueller Betrieb).

Überlackierbarkeit

Das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) oder mit RELEST Protect 316 2K-PUR-Topcoat, Art.-Nr. R-I316-Farbton, überlackiert werden.

Einbrenndaten

10 min, 200 °C 15 min, 180 °C

Prüfzertifikate

QUALICOAT-geprüft (Zulassungsnummer 366; POL 2000)

GSB-geprüft (Zulassungsnummer 155a)

Sicherheit

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften zu beachten. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Haftungsausschluss

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.relest.de oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

RELEST ist eine eingetragene Handelsmarke von AkzoNobel.

Akzo Nobel Powder Coatings GmbH c/o Akzo Nobel Hilden GmbH Donnerschweer Straße 372 26123 Oldenburg Tel.: +49 441 57030-100 Fax: +49 441 57030-199 E-mail: relest.powder@akzonobel.com

www.akzonobel.com

www.akzonobei.com

Seite 2 von 2

Ausgabe: 15.01.2019

