Produktdatenblatt

Akzo Nobel Powder Coatings

RELEST® Powder PE F ST/GL

Art.-Nr. I536-0453

Produktbeschreibung

RELEST Powder PE F ST/GL ist ein Hochleistungspulverbeschichtungssystem für Beschichtungen im Innen- und Außenbereich.

Das Produkt zeichnet sich aus durch eine sehr gute Farbtonstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen und eine hervorragende Beständigkeit gegenüber UV-Licht. Durch die Ausbildung einer gleichmäßigen Struktur können kleinere Unebenheiten am Untergrund ausgeglichen werden.

Anwendungsgebiete sind z. B. Stahlmöbel sowie Überbeschichtungen von glatten Farbtönen zur Erzielung eines Struktureffektes.

Pulvereigenschaften

Chemischer Typ	Polyesterharz (kennzeichnungsfrei)
Farbton	farblos
Oberfläche	Struktur (mittel - grob)
Glanz 60°	glänzend (visuell)
Spezifisches Gewicht	~ 1,1 g/cm³
Verbrauch	~ 9 - 12 m²/kg bei 60 µm Schichtstärke
Lagerung	trocken und kühl lagern bis +25 °C
Haltbarkeit	ca. 24 Monate in Originalgebinden

Prüfungsbedingungen

Die nachstehend aufgeführten Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die, sofern nicht anders angegeben, unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten ist von den Einsatzbedingungen abhängig.

Schichtstärke	60 - 140 µm
Einbrenndaten	10 min, 180 °C (Objekttemperatur)

Mechanische Prüfungen

Untergrund	0,8 mm Aluminiumblech, chromatiert, 60 µm Schichtdicke		
Biegefähigkeit	**(DIN EN ISO 1519)**	Mandrel, 5 mm	keine Risse
Haftung	**(DIN EN ISO 2409)**	1 mm Gitterschnitt	GT0
Tiefungstest	**(DIN EN ISO 1520)**	Erichsen	7 mm
Schlagprüfung	**(DIN EN ISO 6272)**	1 kg bei 40 cm	gut auf beiden Seiten

Chemische Prüfungen

Salzsprühtest	**(DIN EN ISO 9227)**	1000 h ohne Verlust des Oberflächenschutzes (Unterwanderung am Ritz ca. 1 mm)
Klimakammertest	**(DIN EN ISO 6270-2)**	1000 h ohne Verlust des Oberflächenschutzes
Kesternichtest	**(DIN EN ISO 3231)**	Rostunterwanderung <1 mm gemessen vom Anritz (24 Zyklen)

RELEST® Powder PE F ST/GL
Art.-Nr. I536-0453

Vorbehandlung

Geeignet sind vorbehandelte Werkstücke aus Aluminium, Aluminiumlegierungen, Stahl und verzinktem Stahl.

Die Vorbereitung ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Die Oberfläche muss fest, sauber, rost-, zunder-, fett-, wachs-, silikon-, staub- und ölfrei sein.

Aluminium	Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung
Stahl	Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung
verzinkter Stahl	Sweepen, Chromatierung, Zinkphoshatierung

Anwendung

Alle gängigen Elektrostatik- und TRIBO-Pistolen sind geeignet (Automatik und manueller Betrieb).

Überlackierbarkeit

Das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) oder mit RELEST Protect 316 2K-PUR-Topcoat, Art.-Nr. R-I316-Farbton, überlackiert werden.

Einbrenndaten

8 min, 200 °C

10 min, 180 °C

Sicherheit

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften zu beachten. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Haftungsausschluss

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.relest.de oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

RELEST ist eine eingetragene Handelsmarke von AkzoNobel.

Akzo Nobel Powder Coatings GmbH
c/o Akzo Nobel Hilden GmbH
Donnerschweer Straße 372
26123 Oldenburg

Tel.: +49 441 57030-100
Fax: +49 441 57030-199
E-mail: relest.powder@akzonobel.com
www.akzonobel.com

Copyright © 2018 Akzo Nobel Powder Coatings GmbH

Ausgabe: 15.01.2019