

Technisches Produktdatenblatt

AkzoNobel Powder Coatings Interpon D2525 Gloss (85)

Produktbeschreibung

Interpon D2525 Gloss ist eine Serie hochwetterfester Pulverbeschichtungen ohne TGIC für den Einsatz an architektonischen Bauteilen aus Aluminium oder verzinktem Stahl. Dank seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit übertrifft **Interpon D2525 Gloss** die technischen Eigenschaften selbst marktführender Pulverbeschichtungen des Architektursektors. Sie bietet erheblich intensiveren Restglanz und bessere Beständigkeit gegen Farbveränderungen, kombiniert mit optimaler Schichtintegrität für langfristig zuverlässigen Schutz und attraktive Optik. Diese Pulverbeschichtungen sind nach dem Standard NFT 36-005 in Familie I – Klasse 6c eingestuft. **Interpon D2525 Gloss** entspricht den Vorgaben der Standards GSB Master, Qualicoat Klasse 2, EN 12206 (früher BS6496), EN13438 (früher BS6497:1984) und AAMA 2604-13. Einige Farben sind in der Qualität **Interpon D2525 Gloss** nicht erhältlich. Folgende RAL-Farbtöne sind von den RAL-Farbfamilien für Qualicoat Klasse 2 ausgeschlossen: RAL 1003, 1012, 1018, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 3020, 4001

Qualicoat Zulassungsnummer: P-1154 (Frankreich), P-1119 (Italien), P-0365 (UK), P-1166 (Türkei)
GSB-Zulassungsnummer: 183a (Gloss 85)

Pulvereigenschaften

Chemischer Typ	Polyester
Glanz (EN ISO 2813 (60°))	Standard-Glanzgrad 80-90
Partikelgröße	Geeignet für elektrostatische Sprühsysteme
Spezifisches Gewicht	1,2 – 1,9 g/cm ³ je nach Farbe
Lagerung	Trocken und kühl unter 30°C lagern (geöffnete Verpackungen müssen verschlossen werden)
Haltbarkeit	24 Monate bei einer Lagertemperatur unter 30°C 12 Monate bei einer Lagertemperatur unter 35°C
Einbrennzeit (Objekttemperatur)	15-35 min bei 190°C 10-20 min bei 200°C 8-16 min bei 210°C

Prüfungsbedingungen

Die nachstehend aufgeführten Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen ab.

Substrat	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Vorbehandlung	Chromatierung (DIN 50539)
Schichtstärke	60 – 80 Mikron
Einbrennzeit	15 Minuten bei 200°C (Objekttemperatur)

Mechanische Prüfungen

Flexibilität	ISO1519	Entspricht Qualicoat Klasse 2
Haftung	ISO2409 (2 mm Gitterschnitt)	Gt0
Ericksentiefung	ISO1520	Entspricht Qualicoat Klasse 2
Schlagfestigkeit	ASTM D2794	Entspricht Qualicoat Klasse 2
Buchholz-Härte	ISO2815	>80

Interpon D2525 Gloss (85)

Chemische Prüfungen

Essigsaurer Salzsprühtest	ISO9227	<16 mm ² Korrosion/10 cm, 1. 000 Stunden
Konstante Feuchtigkeit	ISO6270	Keine Blasenbildung, Risse <1 mm (1.000 Stunden)
Schwefeldioxid	ISO3231	Bestanden nach 30 Zyklen - keine Blasenbildung, kein Glanzverlust, keine Farbabweichung
Permeabilität	EN12206:2004	Druckkochtopf – bestanden, keine Mängel nach 1 Stunde
Chemikalienbeständigkeit	Allgemein gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Öle bei Raumtemperatur	
Mörtelbeständigkeit	EN12206-1	Keine Wirkung nach 24 Stunden
Beständigkeit bei Freibewitterung	ISO2810	Entspricht Qualicoat Klasse 2 nach 3 Jahren Einsatz in Florida Entspricht AAMA 2604-13 nach 5 Jahren Einsatz in Florida
Beschleunigter Bewitterungstest	ISO 11341-1 (1.000 Stunden) QUV B 313 (600 Stunden)	≥ 90% Restglanz ≥ 50% Restglanz

Vorbehandlung

Für einen höchstmöglichen Schutz ist es sehr wichtig, die Komponenten vor dem Auftrag von **Interpon D2525 Gloss** vorzubehandeln.

Aluminiumteile sollten eine mehrstufige Chromatvorbehandlung oder ein gleichwertiges chromfreies System oder eine Voranodisierung zur Reinigung und Vorbehandlung durchlaufen. Detailinformationen hierzu erhalten Sie vom Lieferanten Ihres Vorbehandlungsprodukts.

Verzinkter Stahl erfordert eine Oberflächenvorbereitung entweder durch mehrstufige Zinkphosphatierung oder Chromatierung oder durch Sandstrahlen. Je nach Art der Verzinkung könnten entgasende und Antiblasen-Additive erforderlich sein. Richten Sie sich diesbezüglich nach den Empfehlungen des Lieferanten Ihrer Vorbehandlungsprodukte.

Produkte der Serie **Interpon D2525 Gloss** können auch auf Guss- oder Baustahl verwendet werden. Für eine Applikation im Freien wird die Verwendung des Antikorrosions-Primers **Interpon PZ** auf dem korrekt vorbereiteten Substrat empfohlen.

Anwendung

Interpon D2525 Gloss kann mit Hilfe manueller oder automatischer Elektrostatik-Sprühanlagen oder triboelektrischer Anlagen verarbeitet werden. Pulverüberschüsse können bei Uni-Farbtönen mit Hilfe geeigneter Systeme rückgewonnen und in einem Anteil von bis zu 30% im System erneut verwendet werden. Weitere Informationen wie z.B. über das korrekte Mischungsverhältnis von neuem und rückgewonnenem Pulver erhalten Sie von AkzoNobel.

Von Charge zu Charge können bei allen Pulvern geringe Farbabweichungen auftreten, dies ist normal und unvermeidlich. Obwohl AkzoNobel sich stets bemüht, sichtbare Abweichungen auf ein Minimum zu beschränken, kann dies nicht garantiert werden. Daher empfehlen wir Beschichtern und Verarbeitern, für Teile, die zusammengefügt werden, möglichst Pulver aus einer Charge zu verwenden. Bei Pulvern mit Spezialeffekten ist das Auftreten von Abweichungen wahrscheinlicher.

Gebundene Produkte haben bessere Anwendungseigenschaften als gemischte (stabiler), achten Sie bitte dennoch auf die Anlageneinstellungen, um „Marmor-Effekte“ und optische Abweichungen nach der Rückgewinnung zu vermeiden. Weitere Informationen finden Sie in den **Anwendungsrichtlinien für Metallic-Pulver**.

Unterschiedliche Substrate (Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl usw.), der Einsatz von Primern sowie erhebliche Schwankungen in der Auftragsstärke können die Optik ebenfalls beeinflussen.

Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie in Farbe und Glanz identisch sind.

Interpon D2525 Gloss (85)

Nachbehandlung

Für spezifische Informationen über die Eignung von Nachbehandlungen wie Biegeverfahren, die Verwendung von Versiegelungen oder Klebstoffen sowie die Wärmeisolierung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

Pflege

Spezifische Informationen über die Reinigung und Pflege finden Sie in den *Reinigungs- und Wartungsrichtlinien* für Produkte der Serie Interpon D, die Sie bei AkzoNobel erhalten.

Sicherheit

Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

Haftungsausschluss

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

WICHTIGE HINWEISE Die Informationen dieses Datenblattes sind nicht erschöpfend und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand sowie aktuell geltenden Gesetzen. Falls das Produkt für andere Zwecke als die im Technischen Produktdatenblatt beschriebenen eingesetzt wird, sollte zuerst eine schriftliche Bestätigung von uns über die Eignung für den jeweiligen Zweck eingeholt werden. Arbeiten, die ohne eine solche schriftliche Genehmigung durchgeführt werden, erfolgen auf eigene Gefahr. Der Nutzer muss selbst gewährleisten, dass alle im Anwendungsland geltenden Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. Bitte lesen Sie vor der Anwendung stets das Materialdatenblatt und das Technische Produktdatenblatt, sofern verfügbar. Wir bemühen uns darum, dass alle Informationen, die wir weitergeben (entweder in den Produktdatenblättern oder anderweitig) nach unserem aktuellen Kenntnisstand korrekt sind. Allerdings haben wir weder Einfluss auf die Qualität und den Zustand des Substrats noch auf die zahlreichen anderen Faktoren, die bei der Verwendung und dem Einsatz des Produkts auftreten.

Daher übernehmen wir keine Haftung für die Qualität des Produkts oder beliebige Verluste oder Schäden, die durch die Anwendung des Produkts verursacht werden, es sei denn, eine solche Haftung wurde schriftlich zugesichert. Alle bereitgestellten Produkte und technischen Beratungen unterliegen unseren Standard-Geschäftsbedingungen. Bitte lassen Sie sich eine Kopie dieser AGB aushändigen und lesen Sie sie sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können auf der Grundlage neuer Erkenntnisse und im Zuge unserer kontinuierlichen Entwicklungsarbeit gelegentlich geändert werden. Der Nutzer ist selbst dafür verantwortlich, vor der Anwendung des Produkts zu prüfen, ob dieses Datenblatt in der aktuellen Version vorliegt.

Die in diesem Datenblatt genannten Markennamen sind eigene oder lizenzierte Handelsmarken von AkzoNobel.

Akzo Nobel Powder Coatings GmbH
Zur Alten Ruhr 4
59755 Arnsberg
Germany

Tel. +49 2932 6299-0
Fax+49 2932 6299-88
info.arnsberg@akzonobel.com

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren
AkzoNobel-Vertreter vor Ort
www.interpon.de/contact-us

Copyright © 2015 Akzo Nobel Powder Coatings GmbH
Interpon D2525 Gloss (85) - Version 11
Ausgabedatum: 19.03.2015

Interpon ist ein eingetragenes Warenzeichen von AkzoNobel

Interpon[®]