

# Produktspezifikation

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon A4701 EN001GF / 90-72-9904-1

#### Produktbeschreibung

**Interpon A4701** Grundierungen sind für die Kombination mit zahlreichen Decklacken und Einbrennbedingungen entwickelt worden. Sie bieten einen exzellent glatten Verlauf mit gleichzeitig hervorragender Korrosions- und Steinschlagbeständigkeit. **Interpon A4701** Grundierungen wurden entwickelt um Ausgasung zu minimieren und sie können bei verschiedensten Schichtstärken und Anwendungsbedingungen appliziert werden. Dabei reduzieren sie sowohl Defekte als auch die Nacharbeitsquote.

#### Pulvereigenschaften

<b>Qualität</b>	Epoxy-Polyester
<b>Einsatzgebiet</b>	Räder
<b>Kornverteilung</b>	Gebrauchsfähig für den jeweiligen Anwendungsfall
<b>Aussehen</b>	Glatt, glänzend
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Glanzgrad (60°)</b>	85 – 100 GU
<b>Dichte (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1,40 ± 0,05
<b>Mindesteinbrenndaten</b>	10 Minuten bei 200°C (Haltezeit/Objekttemperatur)
<b>Applikation</b>	Corona
<b>Lagerstabilität</b>	Ab Produktionsdatum, unter trockenen, kühlen Bedingungen (< 25°C) mindestens 24 Monate.

#### Testbedingungen

Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und werden nur als Richtwerte angegeben. Die tatsächlichen Produkteigenschaften hängen von den Umständen ab, unter denen das Produkt verarbeitet wurde.

<b>Untergrund</b>	Aluminium
<b>Vorbehandlung</b>	Bonder (LH) Eisenphosphatierung, Bonder (722/W/OF) Gelbchromatierung
<b>Schichtdicke</b>	70 - 140 µm
<b>Einbrennbedingungen</b>	10 Minuten bei 200°C

#### Mechanische Prüfungen

<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
<b>Erichsentiefung</b>	DIN EN ISO 1520	≥ 5 mm
<b>Schlagtiefung</b>	ASTM D 2794	≥ 10 ip (indirekt)

#### Korrosionsprüfungen

<b>Salzsprühtest</b>	DIN EN ISO 9227	240 h Unterwanderung am Schnitt < 2mm
<b>Schwitzwassertest</b>	DIN EN ISO 6270-2	240 h keine Blasenbildung oder Glanzverlust

#### Vorbehandlung

Zu beschichtende Stahloberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Für einen maximalen Schutz ist es wesentlich, die Bauteile vor der Anwendung von **Interpon A4701** vorzubehandeln. Eisenphosphatierung und Zinkphosphatierung von Eisenmetallen verbessert die Korrosionsbeständigkeit. Aluminiumbauteile erfordern eine chromhaltige oder chromfreie Vorbehandlung.

# Interpon A4701

## EN001GF / 90-72-9904-1

---

### Verarbeitung

**Interpon A4701** Pulver können mit manueller oder automatischer elektrostatischen Sprühvorrichtung appliziert werden. Für gleichbleibende Verarbeitungseigenschaft und Aussehen wird empfohlen, das Produkt während der Verarbeitung zu fluidisieren. Nicht abgeschiedenes Pulver kann mit geeigneten Einrichtungen zurückgewonnen und in der Beschichtungsanlage wiederverwendet werden.

---

### Sicherheitshinweise

Beschichtungspulver sind für industrielle Anwendungen vorgesehen und sollten unter Berücksichtigung der Hinweise in dem von Akzo Nobel zur Verfügung gestellten Sicherheitsdatenblatt angewandt werden. Es kann bei Nichtvorliegen angefordert werden.

---

### Hinweis

**Unsere Angaben in diesem Datenblatt sowie anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Bei Bedrucken, Bekleben, Abdichten oder Überbeschichten unserer Pulverbeschichtungen empfehlen wir eigene Versuche durchzuführen. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgaben unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.**

**Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to AkzoNobel**

---

**AkzoNobel Powder Coatings B.V.** T +31 (0)71 308 6981  
Rijksstraatweg 31 (building 24) F +31 (0)71 318 6924  
PO Box 3 www.interpon.com  
2170 BA Sassenheim  
The Netherlands

Copyright © 2015 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel  
Interpon A4701 - EN001GF\_DE - Issue #4  
Issued: 31.01.2014 Revision Date: 06.07.2015

**Interpon**®