

Produktspezifikation

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon A4701 EN603GF / 90-72-9904-3

Produktbeschreibung

Interpon A4701 Grundierungen sind für die Kombination mit zahlreichen Decklacken und Einbrennbedingungen entwickelt worden. Sie bieten einen exzellent glatten Verlauf mit gleichzeitig hervorragender Korrosions- und Steinschlagbeständigkeit. **Interpon A4701** Grundierungen wurden entwickelt um Ausgasung zu minimieren und sie können bei verschiedensten Schichtstärken und Anwendungsbedingungen appliziert werden. Dabei reduzieren sie sowohl Defekte als auch die Nacharbeitsquote.

Pulvereigenschaften

Qualität	Epoxy-Polyester
Einsatzgebiet	Räder
Kornverteilung	Gebrauchsfähig für den jeweiligen Anwendungsfall
Aussehen	Glatt, glänzend
Farbe	Schwarz
Glanzgrad (60°)	85 - 100 GU
Dichte (g/cm³)	1,35 - 1,50
Mindesteinbrenndaten	10 Minuten bei 200°C (Haltezeit/Objekttemperatur)
Applikation	Elektrostatik
Lagerstabilität	Ab Produktionsdatum, unter trockenen, kühlen Bedingungen (≤ 25°C) mindestens 24 Monate

Testbedingungen

Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und werden nur als Richtwerte angegeben. Die tatsächlichen Produkteigenschaften hängen von den Umständen ab, unter denen das Produkt verarbeitet wurde.

Untergrund	Aluminium
Vorbehandlung	Bonder (LH) Eisenphosphatierung oder Bonder (722/W/OF) Gelbchromatierung
Schichtdicke	70 - 90 µm
Einbrennbedingungen	10 Minuten bei 200°C

Mechanische Prüfungen

Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0
Erichsentiefung	DIN EN ISO 1520	≥ 5 mm
Schlagtiefung	ASTM D 2794	≥ 10 ip (indirect)

Korrosionsprüfungen

Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	240 h Unterwanderung am Schnitt < 2mm
Schwitzwassertest	DIN EN ISO 6270-2	240 h keine Blasenbildung oder Glanzverlust

Vorbehandlung

Zu beschichtende Stahloberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Für einen maximalen Schutz ist es wesentlich, die Bauteile vor der Anwendung von **Interpon A4701** vorzubehandeln. Eisenphosphatierung und Zinkphosphatierung von Eisenmetallen verbessert die Korrosionsbeständigkeit. Aluminiumbauteile erfordern eine chromhaltige oder chromfreie Vorbehandlung.

Interpon A4701

EN603GF / 90-72-9904-3

Verarbeitung

Interpon A4701 Pulver können mit manueller oder automatischer elektrostatischen Sprühvorrichtung appliziert werden. Für gleichbleibende Verarbeitungseigenschaft und Aussehen wird empfohlen, das Produkt während der Verarbeitung zu fluidisieren. Nicht abgeschiedenes Pulver kann mit geeigneten Einrichtungen zurückgewonnen und in der Beschichtungsanlage wiederverwendet werden.

Sicherheitshinweise

Beschichtungspulver sind für industrielle Anwendungen vorgesehen und sollten unter Berücksichtigung der Hinweise in dem von Akzo Nobel zur Verfügung gestellten Sicherheitsdatenblatt angewandt werden. Es kann bei Nichtvorliegen angefordert werden.

Hinweis

Unsere Angaben in diesem Datenblatt sowie anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Bei Bedrucken, Bekleben, Abdichten oder Überbeschichten unserer Pulverbeschichtungen empfehlen wir eigene Versuche durchzuführen. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgaben unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to AkzoNobel

AkzoNobel Powder Coatings B.V. T +31 (0)71 308 6981
Rijksstraatweg 31 F +31 (0)71 318 6924
PO Box 3 2170 BA www.interpon.com
2170 BA Sassenheim
The Netherlands

Copyright © 2015 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel
Interpon A4701 – EN603GF - Issue #2
Issued: 11.07.2011 Revision Date: 30.09.2015

Interpon[®]