

# Fiche Technique

## Peintures liquides Cromadex Cromadex Finition 600 Finition Polyuréthane bi-composants

### Description du produit

Cromadex 600 est une finition polyuréthane bi-composants avec une excellente durabilité à l'extérieure et résistance chimique. Ce produit a une excellente rétention de la couleur et de la brillance donnant de la valeur ajoutée à l'objet fini.

L'ajout de Rapidcure peut accélérer le séchage en contribuant à améliorer la productivité en atelier.

La 600 est disponible dans une large gamme de Couleurs et de brillances incluant ; BS, RAL, Métallisé, Pailleté, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb.

### Extra Life

Cette finition a une durée de vie d'au moins 15 ans dans un environnement externe \* C3 lorsqu'elle est utilisée avec un primaire Cromadex approprié. Pour plus d'informations, voir la brochure Extra Life.

\* Telle que déterminée dans ISO12944

### Produit et diluant

Finition 600	Diluant No. 6
Durcisseur 600	Diluant 25-03

### Supports Adaptés et préparation de surface

<b>Acier doux</b>	Pour un dégraissage plus performant, nous vous recommandons d'utiliser le Cromadex 678 Spirit Wipe, le CDX peut également être utilisé. Un dégraissage doit être effectué après abrasion de la surface. Le cas échéant poncer au grade 180 ou brosser pour éliminer les traces de rouille. Appliquer le primaire adapté.
<b>Aluminium et acier galvanisé</b>	Appliquer sur wash primaire 903 (puis un autre apprêt Cromadex si nécessaire pour accroître l'épaisseur du film)
<b>Acier inoxydable</b>	Utiliser l'apprêt 903, AQ58, 750 ou 850 si nécessaire
<b>Polyester</b>	Éliminer les agents démoulage, dégraisser et ponçage avec du P280.
<b>Revêtement poudre</b>	Dégraisser et poncer avec du verre de grade 280.
<b>Plastiques</b>	Adhérence directe sur ABS, Noryl & mousse de PU (rigide), pour HIPS( Polystyrène haute résistance aux chocs), Acrylique, Polycarbonate, PVC et mousse de PU( souple) consulter votre agence Cromadex. Nettoyer avec un nettoyant anti-statique adapté avant d'appliquer.

### Matériel de Pulvérisation

<b>Taux de dilution</b>	5 volumes de finition 600 1 volume de durcisseur 600 1-2 volumes de diluant 25-03 (en fonction du matériel d'application) Note: pour le vernis le taux de mélange est de 4:1 (base: durcisseur)
<b>Viscosité de pulvérisation</b>	45 – 70 secondes coupe ISO 4 à 20°C
<b>Durée de vie en pot</b>	4 heures à 20°C (en fonction de la couleur)
<b>Épaisseur recommandée</b>	25 – 35 microns Film sec                      50 – 70 microns Film humide

## Cromadex Finition 600

<b>Matériel de Pulvérisation</b>	<b>Pistolet Conventionnel</b>	<b>Diamètre de buse</b>	<b>Pression d'air</b>
	<b>HVLP (Basse pression)</b>	1,4 – 1,8 mm	3,5 – 4,2 bar
	- <b>Aspiration</b>	1,4 – 1,8 mm	0,7 bar (maxi)
	- <b>Pot sous pression</b>	1,0 – 1,4 mm	0,7 bar (maxi)
	<b>Airless</b>	9 – 11 thou	
	<b>Electrostatique</b>	Possibilité d'ajuster la résistivité. Renseignez-vous auprès de votre agence locale.	
<b>Délais de séchage et de recouvrement</b>	<b>Température du Support</b>	<b>Délais de séchage</b>	<b>Délais de recouvrement</b>
		<b>Sec au toucher</b>	<b>Complètement sec</b>
	20°C	45 mn	8 heures
	35°C	30 mn	6 heures
			<b>Minimum</b>
			<b>Maximum</b>
	<b>Remarque:</b> Si la finition n'est pas recouverte dans 14 jours, poncer avec du papier de verre grade P240 ou P320 et nettoyer avec du Cromadex 678 Spirit Wipe.		
	Le temps limite de reprise peut être prolongé en utilisant le diluant No. 6.		
	<b>Séchage accéléré</b>	Evaporation pendant 10-15 mn, puis 60-80°C pendant 30 mn Les niveaux de brillance peuvent varier après un séchage accéléré ou si on n'obtient pas l'épaisseur de film recommandée	
	<b>Obtention des propriétés maximales</b>	7 jours à 20°C Remarque : Une fois entièrement sèche, la couche de finition devra être poncée au grade 280 avant recouvrement.	
<b>Stock et manutention</b>	<b>Stockage</b>	Les conditions de stockage doivent répondre aux instructions de la fiche hygiène et sécurité du produit concerné.	
	<b>Péremption</b>	12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.	
	<b>Conditionnements :</b>	5 & 20 litres	
<b>Propriétés physiques</b>	<b>Extrait sec en volume</b>	51 % mélangé, en fonction de la couleur et de la brillance	
	<b>Couleur</b>	Large gamme de couleurs disponible incluant BS, RAL, Métallisé, Pailleté, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb	
	<b>Brillance</b>	Brillant: 90 % minimum Satiné: 30 % des niveaux de brillance intermédiaires sur demande	Demi-brillant: 60 % Mat: 10 %
	<b>Pouvoir couvrant</b>	17 m <sup>2</sup> /l à 30 microns, en présupant une efficacité de transfert de 100 %	
	<b>COV</b>	<b>Densité</b>	
	<b>Finition 600</b>	464 g/l (en fonction de la couleur et de la brillance)	1,16 (en fonction de la couleur et de la brillance)
	<b>Durcisseur 600</b>	314 g/l	1.05
	<b>Diluant 25-03</b>	870 g/l	0.87
	<b>Diluant No. 6</b>	870 g/l	0,87
<b>Précautions et mise en garde</b>	<b>Avant d'utiliser ce produit, veuillez-vous référer à la fiche hygiène et sécurité Cromadex.</b> Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit ni dans le cadre de pertes ou de dégâts (autres qu'un décès ou des blessures résultant de notre négligence). Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits.		
	La responsabilité de vérifier que cette fiche est la dernière version, avant d'utiliser le produit, incombe à l'utilisateur.		